



En bref

RESION Premium Topcoat est une couche de finition polyester à base de résines polyester ISO-NPG. Utilisez 1,5 à 2,5 % de durcisseur, en fonction de la température. La durée de vie en pot est d'environ 10 à 20 minutes.

Application

RESION Premium Topcoat est utilisée comme couche de finition sur les stratifiés polyester. Exemples : intérieurs de bateaux, spoilers, couvercles de moteurs en polyester, bassins, etc. La couche de finition est également utilisée pour réparer les dommages causés par le gelcoat sur les structures en polyester, telles que les bateaux.

Propriétés

Polyester Topcoat est une couche de finition à base de résine polyester pré-accélérée composée d'une combinaison de néopentylglycol et d'acide isophtalique et est pigmentée avec des colorants de haute qualité.

Principales caractéristiques et but d'utilisation :

Légèrement thixotrope, évite l'affaissement des surfaces verticales ;

- Pré-accéléré ;
- Durcissement rapide ;
- Bonne capacité de couverture et de remplissage ;
- Sèche sans coller ;
- Revêtement protecteur pour la face rugueuse du polyester renforcé de fibres où il existe des exigences élevées en matière de résistance aux produits chimiques, comme l'intérieur des bateaux, l'extérieur des réservoirs et des silos, les pièces de carrosserie, les trémies, les planchers de camions, les piscines, les applications sanitaires, les canalisations, etc ;

Couleurs :

La couche de finition polyester est disponible dans presque toutes les couleurs RAL et dans certaines couleurs spéciales. La couche de finition polyester est également disponible en transparent.



Instructions

Support et température

Stratifié polyester : sec et exempt de graisse, de saleté, de particules non adhérentes, de couches de peinture (synthétique) antérieures et d'autres impuretés ; poncé avec un grain P60 - 80 et traité avec du Natusafe, de l'acétone ou du Double Coat Degreaser. Pendant l'application et le durcissement, une température minimale de 15°C est autorisée. La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée.

Mode d'emploi

Avant utilisation, mélanger intensivement les composants.

Rapport de mélange : 100 base : 2 durcisseur (parties en poids)
Ne préparer que la quantité pouvant être appliquée dans le temps de travail.

Temps d'attente : Aucun. Appliquer le produit immédiatement après le mélange.

Temps d'application :	version airless :	version pinceau :
	5 minutes à 25°C	10 minutes à 25°C
	10 minutes à 20°C	15 minutes à 20°C
	15 minutes à 15°C	20 minutes à 15°C

Application du Polyester Topcoat

Pour l'application airless, utilisez la version airless spéciale de Polyester Topcoat. Cette version est disponible sur demande.

Pour l'application au pinceau, utiliser des pinceaux avec un manche non peint.

Lors du mélange de la base avec le durcisseur, la température augmente fortement en raison d'une réaction exothermique. C'est pourquoi il ne faut jamais préparer une quantité de Polyester Topcoat supérieure à celle qui peut être appliquée dans le temps imparti.

Appliquez la couche de finition polyester de manière uniforme afin d'éviter les zones trop minces. Ne pas travailler plus longtemps que nécessaire dans la couche humide lors de l'application à la brosse ou au



rouleau. Un travail trop long dans la couche humide peut perturber la formation du film et empêcher la couche de finition polyester de sécher complètement sans coller.

Ne pas appliquer le Polyester Topcoat sur une surface chaude ou à des températures élevées. Une température trop basse pendant l'application entraînera un temps de gel trop long. L'application à des températures plus élevées ou sur une surface chaude peut perturber la formation du film, de sorte que le Polyester Topcoat ne sèche pas complètement sans coller. Veuillez nous contacter si vous souhaitez travailler sur des supports chauds ou à des températures plus élevées.

Données techniques

Données de base (à 20°C et 50 % H.R.) :

Densité :	environ 1,1 à 1,3 g/cm ³ , selon la couleur et le type.
Teneur en matières solides :	environ 100 % (en volume)
Épaisseur de couche recommandée :	300 - 400 µm (à sec), en fonction de l'application.
Sec à la poussière après :	15 minutes
Complètement durci après :	2 heures
Peut être repeint après : min.	2 heures, voir informations complémentaires max. illimité si propre, sans graisse et poncé
T.D.H. (DIN53458) :	environ 80 °C
Point d'éclair (DIN53213) :	composant de base 34 °C composant durcisseur 52 °C (peroxyde MEK)
Pré-accéléré :	la couche de finition polyester est déjà pré-accélérée.

Rendement :

- pour 300 µm (film sec) : environ 2,4 m²/kg.
- pour 350 µm (film sec) : environ 2,1 m²/kg
- pour 400 µm (film sec) : environ 1,8 m²/kg.

Le rendement pratique dépend d'un certain nombre de facteurs, tels que la forme de l'objet, l'état et le profil de la surface, la méthode d'application, les conditions météorologiques et l'habileté de l'applicateur



Résistance aux produits chimiques

La résistance aux produits chimiques (tels que ceux utilisés dans les piscines, par exemple) peut varier selon les couleurs. Veuillez contacter notre service commercial pour obtenir des conseils.

Information complémentaire

Recouvrement de la couche de finition polyester

Minimum, avec Polyester Topcoat, après dégraissage et ponçage avec P60-80	2 heures
Minimum, avec Epoxy ou Double Coat, après dégraissage et ponçage avec P60-80	24 heures
Maximum, avec couche de finition polyester, époxy ou double couche, après dégraissage et ponçage au P60-80	Illimité

Les délais minimum et maximum peuvent être influencés par la couleur. La couche de finition polyester contient des additifs qui permettent à la couche de sécher sans coller. Ces additifs peuvent nuire à l'adhérence des couches suivantes. Lorsque plusieurs couches de Polyester Topcoat sont appliquées, nous recommandons de remplacer la ou les premières couches par un gelcoat.

Manipulation

Utiliser des gants en nitrile et des lunettes de sécurité. Utiliser un masque à vapeur dans les zones non ventilées. Se référer à la fiche de données de sécurité pour des informations plus détaillées.

Stockage et durée de conservation

Stocker au sec, au frais et dans un endroit ventilé. Toujours fermer hermétiquement les récipients. Dans ces conditions, RESION Premium Topcoat se conserve au moins 3 mois.