



En bref

RESION Caoutchouc silicone Shore 8 est un caoutchouc silicone bicomposant très flexible destiné à la fabrication de moules, d'empreintes et d'objets souples. Le matériau présente un rapport de mélange simple de **1:1 en poids** et durcit par une réaction d'addition catalysée au platine.

Le Shore 8 est la version la plus souple de la gamme de caoutchoucs silicone de coulée RESION. Le matériau est de couleur rouge et convient particulièrement aux applications nécessitant une grande flexibilité et une forte capacité de déformation.

Le temps de travail est d'environ **30 minutes à 20°C**. Le temps de durcissement est d'environ **8 heures à 20°C**.

Contact alimentaire : non testé.

Applications

RESION Caoutchouc silicone Shore 8 convient à la fabrication de moules très flexibles, d'empreintes complexes et d'objets souples en silicone. En raison de sa faible dureté, ce matériau est particulièrement adapté aux applications où la flexibilité est plus importante que la rigidité.

Le produit peut être utilisé avec des moules imprimés en 3D. Il est recommandé d'effectuer au préalable un essai à petite échelle afin de vérifier que le matériau du moule et les autres matériaux en contact avec le silicone ne perturbent pas le durcissement.

Pour les applications nécessitant une meilleure stabilité dimensionnelle, la gamme RESION comprend également des caoutchoucs silicone de coulée présentant une dureté Shore A supérieure. Consultez le guide de sélection afin de choisir la version la mieux adaptée à votre application.



Caractéristiques

- Très souple et flexible : dureté de 8 ± 2 Shore A.
- Rapport de mélange simple de 1:1 en poids.
- Bonne résistance à la déchirure et très grande capacité d'allongement.
- Très faible retrait pendant le durcissement.
- Adapté aux formes complexes et aux moules très flexibles.

Données techniques

Propriété	Valeur
Référence article	SR1-08
Type de produit	Caoutchouc silicone bicomposant à réticulation par addition
Système de durcissement	Catalysé au platine
Dureté	8 ± 2 Shore A
Couleur	Rouge
Couleur des composants	Composant A : rouge ; composant B : blanc
Rapport de mélange en poids	1 part A : 1 part B
Temps de travail à 20°C	Env. 30 minutes
Temps de durcissement à 20°C	Env. 8 heures
Viscosité du mélange	$1\,400 \pm 300$ mPa·s
Résistance à la traction	3,5 MPa
Résistance à la déchirure	17 kN/m

Les informations contenues dans cette fiche sont basées sur des années de développement de produits et d'expérience pratique et sont correctes le jour de leur publication. Néanmoins, Polyestershoppen BV décline toute responsabilité pour le travail réalisé conformément à ces données, car le résultat final est en partie déterminé par des facteurs qui échappent à notre responsabilité et à notre influence. Polyestershoppen BV se réserve le droit de modifier cette fiche sans préavis. Cette fiche produit remplace toutes les éditions précédentes.

Resion © est une marque déposée de:
Polyestershoppen BV
Oostbaan 680
2841 ML Moordrecht
Pays-Bas
Téléphone: +3185-0220090
info@polyestershoppen.fr



Allongement Supérieur à 670%

Retrait Inférieur à 0,1%

Résistance à la température 200°C

Contact alimentaire Non testé

Les temps de travail et de durcissement indiqués sont des valeurs indicatives à 20°C. La résistance à la température est une propriété technique du matériau et ne constitue pas une déclaration d'aptitude au contact alimentaire.

Instructions de mise en œuvre

Préparation

Utilisez des récipients de mélange et des outils propres. Évitez toute contamination par des substances susceptibles de perturber le durcissement. Consultez également la section *Inhibition du durcissement*.

Mélangez soigneusement et séparément les composants A et B avant de les peser. Utilisez des outils de mélange propres et distincts pour chaque composant.

Dosage et mélange

Pesez des quantités égales des composants A et B. Le rapport de mélange est de **1:1 en poids**. Par exemple, mélangez 100 grammes de composant A avec 100 grammes de composant B.

Mélangez soigneusement les deux composants jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Raclez régulièrement le fond et les parois du récipient pendant le mélange.

Transvasez ensuite le mélange dans un deuxième récipient propre en raclant soigneusement le premier récipient. Mélangez de nouveau avec soin. Cette méthode permet de réduire le risque de présence de résidus non mélangés.



Coulée et dégazage

Versez lentement le caoutchouc silicone mélangé dans la partie la plus basse du moule. Pour assurer une reproduction optimale des détails fins de la surface, une fine couche de silicone peut d'abord être appliquée à l'aide d'un pinceau.

Il est recommandé de mettre en œuvre le mélange rapidement après le mélange des deux composants. Au début du temps de travail, le matériau présente sa viscosité la plus faible, ce qui permet aux bulles d'air emprisonnées de remonter plus facilement.

Pour obtenir un résultat aussi exempt de bulles que possible, le mélange peut être dégazé sous vide avant la coulée. Une autre possibilité consiste à placer le moule dans une cuve sous pression après la coulée afin de comprimer les bulles d'air restantes.

Durcissement et démoulage

Laissez le caoutchouc silicone coulé durcir sans le déplacer. À 20°C, le temps de durcissement est d'environ 8 heures.

Avant le démoulage, vérifiez que le matériau est suffisamment durci. Pour une nouvelle application, effectuez de préférence un essai afin de déterminer si la méthode de mise en œuvre et le moment du démoulage sont adaptés.



Inhibition du durcissement

RESION Caoutchouc silicone Shore 8 durcit par une réaction catalysée au platine. Certaines substances peuvent perturber ou empêcher cette réaction. Ce phénomène est appelé inhibition du durcissement.

Ne mélangez pas ce produit avec des silicones à réticulation par condensation. N'utilisez pas non plus de récipients ou d'outils ayant été contaminés par ce type de silicone.

Évitez le contact avec des substances susceptibles de perturber le durcissement, notamment certains composés contenant du soufre, de l'azote ou du phosphore, ainsi que les composés à base d'étain. Ces substances peuvent notamment être présentes dans certaines argiles, certains mastics et d'autres matériaux susceptibles d'entrer en contact avec le silicone lors de la fabrication du moule.

N'utilisez pas de pigments ou d'autres additifs dont la compatibilité n'a pas été vérifiée. En cas de doute, effectuez toujours un essai de durcissement à petite échelle avec les matériaux réellement utilisés pour l'application. Cette recommandation s'applique également aux moules imprimés en 3D.



Additifs

Huile de silicone

De l'huile de silicone peut être ajoutée afin de réduire la dureté du caoutchouc silicone après durcissement. Utilisez une faible quantité et ne dépassez pas une teneur maximale de 15%.

Effectuez toujours un essai préalable afin de vérifier que le matériau modifié répond aux exigences de l'application prévue.

Épaississant pour silicone

Un épaississant pour silicone peut être ajouté afin d'augmenter la viscosité du caoutchouc silicone liquide et d'obtenir une pâte applicable au pinceau ou à la spatule. Cela permet notamment d'appliquer le matériau sur des surfaces verticales ou au-dessus de la tête, par exemple pour la prise d'empreinte de décorations de plafond.

Coloration

Cette version est déjà colorée en rouge. Pour la création de couleurs personnalisées, les versions translucides Shore 15 et Shore 40 constituent une base plus appropriée.

Utilisez uniquement des pigments adaptés aux silicones et respectez le dosage recommandé. Une concentration excessive de pigment peut perturber le durcissement.



Contact alimentaire

RESION Caoutchouc silicone Shore 8 n'a pas été testé pour le contact avec les denrées alimentaires. Aucune déclaration de conformité pour le contact alimentaire n'est disponible pour cette version.

Cela signifie que son aptitude au contact alimentaire n'a pas été établie ; cela ne signifie pas que le matériau a été déclaré inadapté.

Pour les applications nécessitant une aptitude documentée au contact alimentaire, les caoutchoucs silicone RESION Shore 15 et Shore 40 sont disponibles en versions colorées et translucides. Des instructions spécifiques de mise en œuvre et de post-cuisson s'appliquent à ces produits.

Les rapports d'essai correspondants ainsi que les déclarations de conformité sont disponibles dans la rubrique **Documents** des pages produit concernées. Ces documents ne s'appliquent pas au Shore 8.

Formulations sur mesure pour les grands utilisateurs

Pour les utilisateurs professionnels consommant de grandes quantités, les caoutchoucs silicone RESION peuvent être adaptés à des exigences et procédés de production spécifiques. Il est notamment possible d'adapter la couleur, le temps de travail ou la vitesse de durcissement.

Contactez Polyestershoppen afin de discuter de votre application, des propriétés souhaitées et des quantités nécessaires. Les spécifications du produit et les instructions de mise en œuvre des formulations sur mesure sont déterminées séparément.

Sécurité et manipulation

Portez des gants de protection appropriés et des lunettes de sécurité lors de la mise en œuvre du matériau.

Avant utilisation, consultez les fiches de données de sécurité (FDS) à jour des composants A et B pour obtenir des informations sur la manipulation en toute sécurité et les équipements de protection individuelle.

Les informations contenues dans cette fiche sont basées sur des années de développement de produits et d'expérience pratique et sont correctes le jour de leur publication. Néanmoins, Polyestershoppen BV décline toute responsabilité pour le travail réalisé conformément à ces données, car le résultat final est en partie déterminé par des facteurs qui échappent à notre responsabilité et à notre influence. Polyestershoppen BV se réserve le droit de modifier cette fiche sans préavis. Cette fiche produit remplace toutes les éditions précédentes.

Resion © est une marque déposée de:
Polyestershoppen BV
Oostbaan 680
2841 ML Moordrecht
Pays-Bas
Téléphone: +3185-0220090
info@polyestershoppen.fr



Stockage et durée de conservation

Conservez les composants dans un endroit sec et à l'abri de la lumière. Refermez soigneusement les emballages après utilisation afin d'éviter l'absorption d'humidité et protégez le matériau contre les rayons UV.

Dans ces conditions de stockage, le caoutchouc silicone présente une durée de conservation minimale de 2 ans.

Assistance technique

Pour toute question concernant la mise en œuvre ou le durcissement, consultez l'outil de diagnostic en ligne consacré aux caoutchoucs silicone sur le site de Polyestershoppen.

Pour toute assistance technique complémentaire, aide au choix du produit ou demande de formulation sur mesure, contactez Polyestershoppen.