



Description du produit

RESION GT40 est un caoutchouc de silicone bicomposant de haute qualité, hautement transparent, à base d'un **système de réticulation par addition avec catalyseur au platine**. Le produit est destiné à la réalisation de moules en silicone durables et flexibles.

RESION GT40 présente un **rapport de mélange de 1:1** et peut polymériser à température ambiante. Une polymérisation accélérée est possible par chauffage.

Grâce à ses bonnes propriétés d'écoulement, le produit permet de reproduire fidèlement les détails fins. Après polymérisation, le caoutchouc de silicone présente une dureté Shore A d'environ 40 et combine une bonne résistance à la traction et à la déchirure avec un allongement élevé à la rupture.

Applications

RESION GT40 convient notamment aux applications suivantes :

- Fabrication de moules en silicone pour bijoux et modèles décoratifs
- Fabrication de moules pour la coulée de résines époxy et polyuréthanes
- Moules pour prototypes et modèles
- Applications dans l'industrie électrique et électronique
- Réalisation de pièces prototypes pour l'industrie automobile

Le caoutchouc de silicone convient à la réalisation de moules durables lorsque la reproduction précise des détails et un démoulage facile sont souhaités.



Propriétés

- Très transparent
- Rapport de mélange 1:1
- Bonnes propriétés d'écoulement
- Facile à mettre en œuvre
- Démoulage facile
- Allongement élevé à la rupture
- Bonne résistance à la traction et à la déchirure
- Bonne résistance au vieillissement
- Résistance à la température jusqu'à environ 220–250 °C
- Faible retrait
- Système de réticulation par addition catalysé au platine

Rapport de mélange

A : B = 1 : 1 en poids

Mélanger soigneusement les deux composants dans le rapport indiqué jusqu'à obtention d'un mélange homogène.

Tout écart par rapport au rapport de mélange prescrit peut affecter la polymérisation et les propriétés finales du matériau.



Mise en œuvre

RESION GT40 peut être mis en œuvre et polymérisé à température ambiante.

Après mélange, le produit présente un temps de mise en œuvre d'environ **40–50 minutes à 25 °C**.

Pour une mise en œuvre optimale :

1. S'assurer que le modèle et le dispositif de moulage sont propres, secs et exempts de contaminants.
2. Peser précisément les composants A et B dans un rapport de 1:1.
3. Mélanger soigneusement les deux composants jusqu'à obtention d'un mélange parfaitement homogène.
4. Éviter l'incorporation inutile d'air pendant le mélange.
5. Verser le produit délicatement sur ou autour du modèle.
6. Laisser le produit polymériser complètement avant le démoulage.

Polymérisation

À environ **25 °C**, le temps de polymérisation indiqué est d'environ **4–5 heures**.

La polymérisation peut être accélérée par chauffage. À environ **60 °C**, le temps de polymérisation indiqué est d'environ **20–30 minutes**.

Le temps de polymérisation réel peut dépendre notamment de l'épaisseur de la couche, de la température ambiante et de la température du matériau et du moule.



Propriétés techniques

Propriété	Valeur
Couleur	Très transparent
Rapport de mélange A:B	1:1
Temps de mise en œuvre à 25 °C	40–50 min.
Temps de polymérisation à 25 °C	4–5 heures
Temps de polymérisation à 60 °C	20–30 min.
Dureté	Shore A 40 ± 2
Résistance à la traction	> 5 MPa
Résistance à la déchirure	> 15 kN/m
Allongement à la rupture	> 350 %
Viscosité du mélange	25 000 ± 500 mPa·s
Retrait	< 0,1 %
Résistance à la température	env. 220–250 °C

Les valeurs techniques indiquées sont des valeurs typiques et ne constituent pas des spécifications du produit.



Informations importantes concernant les silicones à réticulation par addition

RESION GT40 est un **caoutchouc de silicone à réticulation par addition catalysé au platine**. Ce type de silicone est sensible à certaines substances susceptibles d'inhiber la polymérisation. Cela peut entraîner une inhibition locale ou complète de la polymérisation.

Éviter tout contact avec :

- Les silicones à réticulation par condensation et les matériaux ayant été en contact avec ceux-ci
- Les outils ayant précédemment été utilisés avec des silicones à réticulation par condensation
- Les substances contenant des composés azotés, soufrés ou phosphorés
- Certains composés ioniques
- Les composés contenant notamment de l'étain, de l'arsenic, du mercure ou du plomb
- Les pigments, charges et poudres non testés

Utiliser uniquement des outils et matériaux propres et compatibles.

En cas de doute concernant la compatibilité d'un modèle, d'un agent de démoulage, d'un pigment, d'une charge ou de tout autre matériau, il est recommandé d'effectuer au préalable un petit test de compatibilité.

Une contamination par, par exemple, de la fumée peut également affecter négativement la polymérisation des silicones catalysés au platine.

Stockage et durée de conservation

Conserver le produit hermétiquement fermé, dans un endroit sec et frais, dans son emballage d'origine et de préférence à une température ne dépassant pas **25 °C**.

La durée de conservation indiquée est de **12 mois** lorsque le produit est stocké dans son emballage d'origine non ouvert, dans les conditions recommandées.

Après ouverture, la durée de conservation peut être affectée par l'exposition à l'humidité, aux contaminants et à l'air.



Sécurité

Avant utilisation, consulter la Fiche de Données de Sécurité (FDS) à jour pour obtenir des informations concernant l'utilisation en toute sécurité, les équipements de protection individuelle, le stockage, le transport et l'élimination.

Assurer une ventilation suffisante pendant la mise en œuvre et éviter tout contact inutile avec la peau et les yeux.

Conditionnement

RESION GT40 est fourni sous forme d'un système bicomposant :

A + B, rapport de mélange 1:1

Les formats disponibles sont indiqués sur la page produit.