



Introduction

Resion UV Cast 25 est une résine de coulée époxy transparente stabilisée aux UV. Différents durcisseurs sont associés afin de pouvoir réaliser des coulées de de 25 à 75 mm.

Applications

Pour le moulage de bijoux, d'objets d'art, de tables, de pyramides, d'organite, de statues, d'objets techniques, etc. Resion UV Cast 25 peut être coloré avec diverses encres et pigments, donnant divers effets.

Propriétés

- Facile à utiliser
- Stabilisé aux UV
- Très transparent
- Long temps de travail
- Différents durcisseurs pour différentes hauteurs de coulée
- Bon débullage
- Large éventail de possibilités

Mode d'emploi

Mélangez la résine époxy (composant A) avec le durcisseur (composant B). Mélangez soigneusement les deux composants en raclant plusieurs fois les parois et le fond du récipient. Si nécessaire, versez le mélange dans un second récipient et mélangez à nouveau (méthode de mélange à deux pots). Cela réduira considérablement le risque de mélange non uniforme dans le résultat final. L'époxy est maintenant prête à l'emploi.

Versez l'époxy dans le moule. Versez lentement et dans la partie la plus basse du moule.

Assurez-vous que la température est comprise entre 16 et 25 °C. L'épaisseur maximale de la pièce coulée dépend de divers facteurs, dont la température est le facteur prédominant.



Données techniques

	Resion UV Cast 25	Resion UV Cast 50	Resion UV Cast 75
Épaisseur maximale de coulée ¹	25 mm	50 mm	75 mm
Ratio de mélange (poids) :	100:60	100:30	100:43
Ratio de mélange (volume) :	100:66	100:35	100:50
Durée de vie en pot ²	~45 minutes	~3 hours	~5 hours
Temps de prise à 23°C	48 heures	72 heures	7 jours

¹ La hauteur de coulée dépend de la température. Veuillez consulter le tableau de cette fiche technique.

² Mélanger de grandes quantités d'époxy réduit le temps de travail.

Les informations contenues dans cette fiche sont basées sur des années de développement de produits et d'expérience pratique et sont correctes le jour de leur publication. Néanmoins, Polyestershoppen BV décline toute responsabilité pour le travail réalisé conformément à ces données, car le résultat final est en partie déterminé par des facteurs qui échappent à notre responsabilité et à notre influence. Polyestershoppen BV se réserve le droit de modifier cette fiche sans préavis. Cette fiche produit remplace toutes les éditions précédentes.

Resion © est une marque déposée de:
Polyestershoppen BV
Oostbaan 680
2841 ML Moordrecht
Pays-Bas
Téléphone: +3185-0220090
info@polyestershoppen.fr

Date de révision: 26-03-2021 / révision 1
Langue: Français

Numéro d'article:
EP101UV + EP121UV, EP122, EP123

Lisez attentivement les instructions de cette fiche technique.
Si vous avez des questions, veuillez nous contacter.

Cliquez pour contact ou réseaux sociaux



Epaisseur de coulée

La hauteur de coulée dépend de la température. L'objectif principal est la température maximale atteinte. Une température trop élevée peut entraîner des fissures, un jaunissement ou une déformation de la surface.

Voici quelques tests que nous avons réalisés :

Température	Epaisseur maximale de coulée		
	Resion UV Cast 25	Resion UV Cast 50	Resion UV Cast 75
15°C	~3 cm		~10 cm
20°C	~2 cm		~5 cm
25°C	~1,5 cm		~3 cm

Température plus élevée : durcissement plus rapide

Température plus basse : durcissement plus lent

Quantité plus importante ou couche plus épaisse : durcissement plus rapide

Quantité plus faible ou couche plus fine : durcissement plus lent

Astuces

- Utilisez RESION UV Cast 25 comme primaire sur le bois pour éviter toute formation de bulles d'air venant du bois. Répétez l'opération si nécessaire. En cas de doute, demandez conseil.
- Maintenez une température constante lors de l'utilisation de l'époxy et pendant le durcissement afin d'éviter toute déformation de la surface. Maintenez une température minimale de 12 degrés.
- Après la coulée, laissez la résine reposer environ 10 minutes. Utilisez un décapeur thermique ou un chalumeau à gaz pour éliminer les bulles en surface. Maintenez une distance de 10 à 15 cm et déplacez-vous régulièrement pour éviter que la résine ne chauffe. L'élimination des bulles est rapide. Il n'est pas nécessaire d'utiliser le chalumeau trop longtemps. Un chalumeau trop long peut entraîner une déformation de la surface.
- L'époxy sera plus fluide à haute température, ce qui facilitera la remontée des bulles d'air à la surface.
- Les bavures de résine peuvent être nettoyées avec des lingettes imprégnées de solvant, d'acétone ou de vinaigre.

Les informations contenues dans cette fiche sont basées sur des années de développement de produits et d'expérience pratique et sont correctes le jour de leur publication. Néanmoins, Polyestershoppen BV décline toute responsabilité pour le travail réalisé conformément à ces données, car le résultat final est en partie déterminé par des facteurs qui échappent à notre responsabilité et à notre influence. Polyestershoppen BV se réserve le droit de modifier cette fiche sans préavis. Cette fiche produit remplace toutes les éditions précédentes.

Resion © est une marque déposée de:
Polyestershoppen BV
Oostbaan 680
2841 ML Moordrecht
Pays-Bas
Téléphone: +3185-0220090
info@polyestershoppen.fr



Sécurité

Utiliser des gants en nitrile et des lunettes de sécurité. Utiliser un masque respiratoire dans les zones insuffisamment ventilées. Consulter la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

Stockage et durée de conservation

Conserver au sec et à l'abri de la lumière. Refermer les récipients après utilisation pour éviter l'oxydation. Éviter les rayons UV.

Dans ces conditions, la durée de conservation est d'au moins 1 an. L'époxy peut jaunir sous l'influence de la lumière et de l'oxygène. Cela n'affecte pas ses propriétés techniques. En pratique, l'époxy a une durée de conservation quasi illimitée, si un certain jaunissement est acceptable.

Les informations contenues dans cette fiche sont basées sur des années de développement de produits et d'expérience pratique et sont correctes le jour de leur publication. Néanmoins, Polyestershoppen BV décline toute responsabilité pour le travail réalisé conformément à ces données, car le résultat final est en partie déterminé par des facteurs qui échappent à notre responsabilité et à notre influence. Polyestershoppen BV se réserve le droit de modifier cette fiche sans préavis. Cette fiche produit remplace toutes les éditions précédentes.

Resion © est une marque déposée de:
Polyestershoppen BV
Oostbaan 680
2841 ML Moordrecht
Pays-Bas
Téléphone: +3185-0220090
info@polyestershoppen.fr



Ratios de mélange Resion UV Cast 25 (100:60 by weight)		
Total	Composant A	Composant B
16 gr	10 gr	6 gr
40 gr	25 gr	15 gr
80 gr	50 gr	30 gr
120 gr	75 gr	45 gr
192 gr	120 gr	72 gr
240 gr	150 gr	90 gr
320 gr	200 gr	120 gr
640 gr	400 gr	240 gr
800 gr	500 gr	300 gr
1600 gr	1000 gr	600 gr
3200 gr	2000 gr	1200 gr

Les informations contenues dans cette fiche sont basées sur des années de développement de produits et d'expérience pratique et sont correctes le jour de leur publication. Néanmoins, Polyestershoppen BV décline toute responsabilité pour le travail réalisé conformément à ces données, car le résultat final est en partie déterminé par des facteurs qui échappent à notre responsabilité et à notre influence. Polyestershoppen BV se réserve le droit de modifier cette fiche sans préavis. Cette fiche produit remplace toutes les éditions précédentes.

Resion © est une marque déposée de:
Polyestershoppen BV
Oostbaan 680
2841 ML Moordrecht
Pays-Bas
Téléphone: +3185-0220090
info@polyestershoppen.fr



Ratios de mélange Resion UV Cast 50 (100:30 by weight)		
Total	Composant A	Composant B
65 gr	50 gr	15 gr
130 gr	100 gr	30 gr
260 gr	200 gr	60 gr
390 gr	300 gr	90 gr
520 gr	400 gr	120 gr
650 gr	500 gr	150 gr
1300 gr	1000 gr	300 gr
2600 gr	2000 gr	600 gr
6,5 kg	5 kg	1,5 kg
13 kg	10 kg	3 kg

Les informations contenues dans cette fiche sont basées sur des années de développement de produits et d'expérience pratique et sont correctes le jour de leur publication. Néanmoins, Polyestershoppen BV décline toute responsabilité pour le travail réalisé conformément à ces données, car le résultat final est en partie déterminé par des facteurs qui échappent à notre responsabilité et à notre influence. Polyestershoppen BV se réserve le droit de modifier cette fiche sans préavis. Cette fiche produit remplace toutes les éditions précédentes.

Resion © est une marque déposée de:
Polyestershoppen BV
Oostbaan 680
2841 ML Moordrecht
Pays-Bas
Téléphone: +3185-0220090
info@polyestershoppen.fr

Date de révision: 26-03-2021 / révision 1

Langue: Français

Numéro d'article:
EP101UV + EP121UV, EP122, EP123

Cliquez pour contact ou réseaux sociaux

Lisez attentivement les instructions de cette fiche technique.

Si vous avez des questions, veuillez nous contacter.



Ratios de mélange Resion UV Cast 75 (100:43 by weightt)		
Total	Composant A	Composant B
143 gr	100 gr	43 gr
286 gr	200 gr	86 gr
429 gr	300 gr	129 gr
572 gr	400 gr	172 gr
715 gr	500 gr	215 gr
1430 gr	1000 gr	430 gr
2860 gr	2000 gr	860 gr
7150 gr	5000 gr	2150 gr
14,3 kg	10 kg	4,3 kg
28,6 kg	20 kg	8,6 kg
42,9 kg	30 kg	12,9 kg

Les informations contenues dans cette fiche sont basées sur des années de développement de produits et d'expérience pratique et sont correctes le jour de leur publication. Néanmoins, Polyestershoppen BV décline toute responsabilité pour le travail réalisé conformément à ces données, car le résultat final est en partie déterminé par des facteurs qui échappent à notre responsabilité et à notre influence. Polyestershoppen BV se réserve le droit de modifier cette fiche sans préavis. Cette fiche produit remplace toutes les éditions précédentes.

Resion © est une marque déposée de:
Polyestershoppen BV
Oostbaan 680
2841 ML Moordrecht
Pays-Bas
Téléphone: +3185-0220090
info@polyestershoppen.fr