



En bref

Body Casting Silicone 22 est un silicone bi-composant thixotrope à polymérisation par addition (RTV-2) qui vulcanise à température ambiante. Ce silicone a été spécialement formulé pour le contact cutané et la prise d'empreintes corporelles (body casting).

Application

Idéal pour la réalisation de moules et d'empreintes du corps humain (body casting). Grâce à ses propriétés thixotropes, le produit ne coule pas sur les surfaces verticales. Offre une excellente compatibilité avec la peau, une grande stabilité dimensionnelle et de hautes propriétés mécaniques.

Propriétés

- Thixotrope (ne coule pas sur les surfaces verticales)
- Compatible avec le contact cutané
- Haute résistance à la traction et à la déchirure
- Excellente stabilité dimensionnelle et précision des détails
- Haute résistance au vieillissement

Instructions de mise en œuvre

Le catalyseur au platine est contenu dans la composante Catalyseur (Composant B). La base et le catalyseur ne peuvent être utilisés ensemble que s'ils possèdent le même numéro de lot.

1. Agiter ou mélanger soigneusement chaque composant dans son emballage avant utilisation afin d'en assurer l'homogénéité.
2. Peser une quantité égale de base (Composant A) et de catalyseur (Composant B) selon un ratio exact de 1:1 en poids (une marge d'erreur de 5 % ne modifie pas les résultats).
3. S'assurer que le récipient de mélange et les outils sont parfaitement propres, secs et exempts de graisse.
4. Mélanger énergiquement en raclant bien le fond et les parois du récipient jusqu'à l'obtention d'une couleur rose homogène.
5. Appliquer le silicone pendant la durée de mise en œuvre (temps de travail) de 10 minutes.
6. Attention : L'utilisation de certaines huiles de vaseline ou d'autres substances peut inhiber la polymérisation. Effectuer un essai préalable en cas de doute.

Les informations contenues dans cette fiche sont basées sur des années de développement de produits et d'expérience pratique et sont correctes le jour de leur publication. Néanmoins, Polyestershoppen BV décline toute responsabilité pour le travail réalisé conformément à ces données, car le résultat final est en partie déterminé par des facteurs qui échappent à notre responsabilité et à notre influence. Polyestershoppen BV se réserve le droit de modifier cette fiche sans préavis. Cette fiche produit remplace toutes les éditions précédentes.

Resion © est une marque déposée de:
Polyestershoppen BV
Oostbaan 680
2841 ML Moordrecht
Pays-Bas
Téléphone: +3185-0220090
info@polyestershoppen.fr



Influence de la température : Des températures supérieures à 23 °C réduisent la durée de mise en œuvre et le temps de prise (par exemple, ils sont divisés par deux à 40 °C). Des températures inférieures à 23 °C augmentent considérablement ces durées.

Propriétés techniques

Propriété	Valeur
Couleur Composant A (Catalyseur)	Blanc
Couleur Composant B (Base)	Rose
Couleur du mélange	Rose
Rapport de mélange	1:1 (en poids)
Densité à 23 °C	1,14 g/cm ³
Temps de travail (Pot life) à 23 °C	10 minutes
Temps de prise à 23 °C	25 minutes
Dureté Shore A après 24 heures (ASTM D2240)	22 shA
Résistance à la traction (ASTM D412)	2,5 N/mm ²
Allongement à la rupture (ASTM D412)	360 %
Résistance à la déchirure Die B (ASTM D624)	14 N/mm
Résistance à la température (polymérisé)	-40 °C à +200 °C

Handling & Sécurité

Avant toute utilisation, lisez attentivement la fiche de données de sécurité (FDS) et

assurez-vous de disposer de toutes les informations requises pour une utilisation en toute sécurité.

Conservation et durée de conservation

À conserver dans l'emballage d'origine, dans un endroit frais et sec, entre 5 °C et 27 °C. Fermer les flacons après utilisation et ne pas inverser les bouchons entre la base et le catalyseur. Dans ces conditions, la durée de conservation est de 18 mois à compter de la date de fabrication.