

OMSCHRIJVING

Poltix Gelcoat EB is een hoog chemicaliën, temperatuur en vochtbestendige Topcoat om polyester laminaten af te werken op basis van een voorversnelde vinylesterhars.

VOORNAAMSTE KENMERKEN EN GEBRUIKSDOEL

- Thixotroop, voorkomt zakkers op verticale oppervlakken;
- Voorversneld;
- Snelle doorharding;
- Specifiek ontwikkeld als Topcoat;
- Uitstekende slagvastheid en flexibiliteit waardoor barstvorming en haarscheuren worden voorkomen;
- Maximale resistentie tegen chemicaliën en oplosmiddelen waardoor doffe plekken na lossen worden voorkomen;
- Geschikt voor mallen voor intensief gebruik;
- Vinylesters zijn beperkt UV stabiel.

KLEUREN

Iedere (UNI) RAL kleur leverbaar, zie aanvullende informatie

BASISGEGEVENS (BIJ 20 °C EN 50% R.V.)

Dichtheid	: circa 1,1 g/cm ³ , afhankelijk van kleur
Vaste stof gehalte	: circa 100 % (volume)
Aanbevolen laagdikte	: 500 µm (droog), afhankelijk van toepassing
Volledig verhard na	: 2 uur
Aanbrengen eventuele tweede laag gelcoat na	: min. 3 uur, zie aanvullende informatie max. 24 uur, mits schoon en vetvrij
Te lamineren na	: min. 3 uur, zie aanvullende informatie max. 24 uur, mits schoon en vetvrij
H.D.T. (DIN53458)	: circa 105 °C
Houdbaarheid	: niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats tenminste 3 maanden
Vlampunt (DIN53213)	: basis component 34 °C verharder component 52 °C (MEK peroxide)

RENDEMENT

Bij 500 µm (droge laag) : circa 1,8 m²/kg
Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals de vorm van het object, de conditie en het profiel van het oppervlak, de methode van applicatie, de weersomstandigheden en het vakmanschap van de applicateur.

ONDERGROND CONDITIE EN TEMPERATUUR

Polyester laminaat : droog en vrij van vet, verontreiniging, losse delen, voorgaande (synthetische) verflagen en andere ongerechtigheden; geschuurd met korrel P60 – 80 en behandeld met Double Coat Ontvetter.

Gedurende de applicatie en de verharding is een minimale temperatuur van 15 °C toegestaan. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3 °C boven het dauwpunt zijn.

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Voor het gebruik de componenten intensief mengen.

Mengverhouding : 100,0 basis : 2,0 verharder (gewichtsdelen)
Maak slechts een hoeveelheid aan welke binnen de verwerkingstijd kan worden aangebracht

Inductietijd : Geen

Verwerkingstijd : 5 minuten bij 25 °C
10 minuten bij 20 °C
15 minuten bij 15 °C
De verwerkingstijd is mede afhankelijk van de kleur.

Applicatie met	:
	Kwast
Type verdunning	n.v.t.
% verdunning	n.v.t.
Spuishopening	n.v.t.
Spuishdruk	n.v.t.
Reiniging	Double Coat Ontvetter, Ethylacetaat of Aceton

AANVULLENDE INFORMATIE

- Afwerken Poltix Topcoat EB

	15 °C	20 °C	25 °C
Minimum, met Poltix Topcoat EB, na ontvetten en schuren met P60-80	2 uur	2 uur	2 uur
Minimum, met epoxy of Double Coat, na ontvetten en schuren met P60-80	24 uur	24 uur	24 uur
Maximum, met Poltix Topcoat EB, epoxy of Double Coat na ontvetten en schuren met P60-80	onbeperkt	onbeperkt	onbeperkt

De minimum en maximum tijden kunnen worden beïnvloed door de kleur. Poltix Topcoat EB bevat additieven waardoor de laag kleefvrij droogt. Deze additieven kunnen de hechting van volgende lagen nadelig beïnvloeden. Wanneer meerdere lagen Poltix Topcoat EB aangebracht worden, adviseren wij de eerste laag of lagen te vervangen door een gelcoat, bijvoorbeeld Poltix Gelcoat M-EB.

- Aanbevolen laagdikte
De aanbevolen laagdikte geldt per laag en wordt mede bepaald door de applicatie methode. Wij adviseren twee lagen aan te brengen. Hierdoor voorkomt men dunne plekken in de gelcoat. Kwaststrepen, zakkers en dunne plekken blijven veelal zichtbaar in het eindproduct. Dunne plekken kunnen bij blootstelling aan zonlicht in een later stadium gele plekken geven.
- Applicatie van Poltix Topcoat EB
 - Poltix Topcoat EB bij voorkeur aanbrengen met een kwast. Poltix Topcoat EB is niet geschikt voor airless applicatie. Applicatie met een roller kan leiden tot dunne plekken in de laag (zie verder).
 - Gebruik voor kwast applicatie kwasten met een ongeverfde steel.
 - Breng Poltix Topcoat EB gelijkmatig aan.
 - Voorkom dunne plekken in de laag, breng daarom voldoende materiaal aan per laag.
 - Een te lage temperatuur tijdens applicatie geeft een te lange geltijd. Hierdoor ontstaat een onvoldoende polymerisatiegraad. Een te hoge temperatuur geeft een te snelle doorharding waardoor luchtinsluitingen kunnen optreden.

- Voorversneld
Poltix Topcoat EB is reeds voorversneld met een combinatie van speciale versnellers en promotors.
- Verharder
Als verharder voor Poltix Topcoat EB bevelen wij Butanox M50 (Akzo Nobel) of Peroxan ME50L (Pergan) aan.
Bij het mengen van de basis met de verharder zal door een exotherme reactie de temperatuur sterk stijgen. Maak daarom nooit een grotere hoeveelheid Mallengelcoat aan dan binnen de verwerkingstijd kan worden aangebracht.

VEILIGHEIDSINFORMATIE

Dit product bevat oplosmiddelen. Tref bij de verwerking daarom de vereiste veiligheidsmaatregelen en draag zorg voor voldoende ventilatie en/of persoonlijke beschermingsmiddelen. Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het product veiligheid informatie blad.

datum: februari '25
239-99999

Disclaimer

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.