

Gebruiksaanwijzing
TERCOO® roterende straler

De TERCOO® roterende straler is bedoeld om verontreinigingen zoals verf, roest, teer, epoxy, plamuur enzovoort van staal te verwijderen. Het resultaat kan men vergelijken met een gestraald oppervlak. Dat wil zeggen ruw en rein voor een juiste hechting van de eerste verflaag.

De TERCOO® roterende straler is leverbaar in 4 verschillende uitvoeringen, te weten: TERCOO® single, TERCOO® double, TERCOO® triple en TERCOO® multi 8-schijfs. De 8-schijven worden gemonteerd op een zeskant as met M12 binnenschroefdraad en op een door ons geleverde FEIN machine gemonteerd.

De TERCOO® single alleen gebruiken om kleine oppervlakten en naden schoon te maken. De TERCOO® double gebruikt men om bijv. een kiel te reinigen. Met de TERCOO® triple kan men grotere vlakken schoon maken (onderwaterschip, dek etc.). De TERCOO® multi is bedoeld voor semi-professioneel gebruik.

VEILIGHEIDSVOORSCHRIFTEN

Draag altijd een veiligheidsbril, stofkap, werkhandschoenen en indien nodig gehoorbescherming! Zorg verder voor beschermende kleding.

Het is belangrijk dat er een boormachine gebruikt wordt met een toerental tussen 2500 en 3000 tpm en draairichting rechtsom.

Monteer de TERCOO® roterende straler met de opnamestift in de boormachine zoals in de gebruiksaanwijzing van de boormachine beschreven is.

De TERCOO® roterende straler gereedschap voldoet aan de CE machinerichtlijn 2006/42/EG en algemene veiligheidsrichtlijn 2001/9EC.

Telkens als u de TERCOO® roterende straler gaat gebruiken dient u deze te controleren op eventuele gebreken. Bij een eventueel gebrek de TERCOO® roterende straler niet meer gebruiken.

Bij bovengenoemd toerental worden de hardmetalen pennetjes naar buiten geslingerd (dit geeft het hamereffect). Om dit niet tegen te werken mag er geen druk uitgeoefend worden op de schijf (meer druk is hogere slijtage).

De TERCOO® roterende straler altijd haaks (90°) ten opzichte van het te bewerken oppervlak houden.

Let vooral op bij bouten, moeren, klinknagels en opstaande randen, ook adviseren wij om geen tranenplaat, wafeltjesijzer of diepe putroest te bewerken. Hierbij ontstaat te veel druk op het hardmetaal waardoor dit kan afbreken.

Altijd met de TERCOO® roterende straler van het materiaal af werken, dus nooit aan de rand beginnen (zie de tekeningen).

Om toch in hoeken te kunnen komen adviseren wij de TERCOO® roterende straler single te gebruiken. Bij een toerental van ongeveer 1200 – 1500 tpm wordt de schijf flexibel en kan in de hoek komen. (Lager toerental betekent dat de hardmetalen pennetjes niet meer hameren maar gaan schrappen, dit houdt een hogere slijtage in.)

Voor een goed advies kunt u altijd bellen met
Van Dinteren Technische Handelonderneming bv
tel.: 0344-63 44 19
E-mail: info@vandinterenbv.nl

Afb onderschriften;
op het materiaal beginnen, niet aan de rand beginnen