



Omschrijving

RESION Glaslegsel Triaxiaal ETXL 400 is een hoogwaardig, niet-geplooid glasweefsel (Non-Crimp Fabric / NCF) met een totaalgewicht van 400 g/m². Dit legsel bestaat uit drie afzonderlijke lagen E-glasvezels die onder specifieke hoeken (0°, +45°, -45°) over elkaar heen zijn gelegd en structureel zijn vastgestikt met een fijn polyester garen.

Omdat de glasvezels kaarsrecht liggen en niet om elkaar heen buigen (zoals bij traditioneel geweven glasmatten), profiteer je van een aanzienlijk hogere stijfheid en treksterkte bij een lagere laagdikte. Dit triaxiale legsel is perfect voor constructies die in meerdere richtingen zwaar worden belast en waarbij maximale sterkte en minimale gewichtstoename vereist zijn.

De voordelen van ETXL 400:

- **Optimale sterkte in 3 richtingen:** Uitstekende opvang van torsie-, buig- en treksegmenten dankzij de 0°, +45°, -45° oriëntatie.
- **Efficiënt harsverbruik:** De vlakke, evenwijdige vezelstructuur neemt minder hars op dan een traditionele glasmatt (CSM), wat resulteert in een lichter en sterker laminaat.
- **Geen structuuraftekening:** Zorgt voor een zeer strak, vlak en glad oppervlak (minimaliseert *print-through*).
- **Snelle doorvochting:** Uitstekend te verwerken met zowel RESION polyester-, vinylester- als epoxyharsen dankzij de universele silaan-sizing.

Toepassing

Dit triaxiale glaslegsel wordt veelvuldig gebruikt in professionele toepassingen waar een hoge mechanische belastbaarheid vereist is:

- **Bootbouw & -reparatie:** Rompen, spanten, spiegelversterkingen en dragende schotten.
- **Automotive & Motorsport:** Lichtgewicht carrosseriedelen, panelen en structurele subframes.
- **Windenergie:** Fabricage en reparatie van rotorbladen.
- **Sport & Recreatie:** Surfboards, ski's en hockeysticks.

Revisiedatum: 25-06-2025 / revisie 1
Taal: Nederlands

Artikelnummer:
ETXL400

Lees de aanwijzingen in deze technische datasheet aandachtig.
Neem bij vragen contact met ons op.

Klik voor contact of social media



Technische Eigenschappen

Eigenschap	Specificatie
Totaalgewicht	400 gr/m ²
Type weefsel	Triaxiaal NCF (Non-Crimp Fabric)
Vezeloriëntatie	0°, +45°, -45°
Vezeltype	E-Glass (E-glas)
Stikgaren	Polyester garen (6 gr/m ²)
Stikpatroon	Tricot / Kettingsteek

Laagopbouw & Gewichtsverdeling

- 0° laag: 160 gr/m²
- +45° laag: 117 gr/m²
- -45° laag: 117 gr/m²
- Stikgaren: 6 gr/m²

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan Polyestershoppen BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoordelijkheid en invloed vallen. Polyestershoppen BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.

Polyestershoppen BV
Oostbaan 680
2841 ML Moordrecht
Nederland
tel: 085-0220090
info@polyestershoppen.nl



Vezel- & Garenspecificaties

Mechanische Component	Materiaaltype	Filament Diameter	Garendikte (Tex / dtex)
0° laag	E-Glass Direct Roving	13 μ	300 - 600 Tex
+45° laag	E-Glass Direct Roving	12 μ	200 - 300 Tex
-45° laag	E-Glass Direct Roving	12 μ	200 - 300 Tex
Stikgaren	Getextureerd Polyester (PES)	N.v.t.	76 dtex 7.6 Tex



Verwerkingsrichtlijnen

- **Geschikte harsen:** Uitstekend te verwerken met **RESION Universele Epoxy**, **RESION Polyester lamineerhars** of **RESION Vinylesterhars** (voor extreme chemische en mechanische weerstand).
- **Harsverbruik:** Het indicatieve harsverbruik ligt (bij handlamineren) op ca. **1:0.8** tot **1:1** op basis van gewicht. Voor 400 gr/m² glaslegsel heb je ongeveer 320 tot 400 gram gemengde hars per vierkante meter nodig. Bij vacuüminjectie of vacuüm-infusie ligt dit verbruik nog aanzienlijk lager.
- **Verwerking:** Knip of snijd het legsel op maat met een scherpe stikschaar of rolmes. Breng eerst een laag hars aan op de ondergrond, leg het droge legsel erin en lamineer dit nat-in-nat door met een lamineerkwast of ontluchtingsroller de resterende hars in te werken tot het legsel volledig transparant is en alle luchtballen zijn verdwenen.

Opslag en Houdbaarheid

Droog, schoon en liggend bewaren in de originele verpakking, afgeschermd van direct zonlicht en vocht. Optimale opslagtemperatuur ligt tussen +10°C en +30°C. Voorkom overmatige belasting of knikken van de rol om de fixatie van het stikgaren niet te beschadigen.

Veiligheid: *Draag bij het verwerken, knippen en schuren van glasvezels altijd geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen, zoals een fijnstofmasker (minimaal FFP2), een veiligheidsbril en geschikte werkhandschoenen (nitril) om huidirritatie en inademing van glasvezelstof te voorkomen.*