



In het kort

RESION Siliconen gietrubber Shore 8 is een zeer flexibel, tweecomponenten siliconenrubber voor het maken van mallen, afvormingen en flexibele objecten. Het materiaal heeft een eenvoudige mengverhouding van **1:1 op gewicht** en hardt uit door middel van een platina-gekatalyseerde additiereactie.

Shore 8 is de zachtste uitvoering binnen het RESION-assortiment siliconen gietrubbers. Het materiaal is rood van kleur en geschikt voor toepassingen waarbij een hoge vervormbaarheid belangrijk is.

De verwerkingstijd bedraagt **circa 30 minuten bij 20°C**. De uithardingstijd bedraagt **circa 8 uur bij 20°C**.

Voedselcontact: niet getest.

Toepassing

RESION Siliconen gietrubber Shore 8 is geschikt voor het vervaardigen van zeer flexibele mallen, complexe afvormingen en zachte siliconenobjecten. Door de lage hardheid is het materiaal vooral bedoeld voor toepassingen waarbij flexibiliteit belangrijker is dan stijfheid.

Het product kan worden gebruikt in combinatie met 3D-geprinte mallen. Voer vooraf een kleinschalige proef uit om te beoordelen of de gebruikte mal en eventuele andere contactmaterialen de uitharding niet verstoren.

Voor toepassingen waarbij meer vormvastheid gewenst is, zijn binnen het RESION-assortiment ook siliconen gietrubbers met een hogere Shore A-hardheid beschikbaar. Raadpleeg de keuzehulp om de passende uitvoering te selecteren.



Eigenschappen

- Zeer zacht en flexibel: hardheid 8 ± 2 Shore A.
- Eenvoudige mengverhouding van 1:1 op gewicht.
- Scheurvast en sterk rekbaar.
- Geringe krimp tijdens uitharding.
- Geschikt voor complexe vormen en zeer flexibele mallen.

Technische gegevens

Eigenschap	Waarde
Artikelnummer	SR1-08
Producttype	Tweecomponenten additie-siliconenrubber
Uithardingssysteem	Platina-gekatalyseerd
Hardheid	8 ± 2 Shore A
Kleur	Rood
Kleur componenten	A-component: rood; B-component: wit
Mengverhouding op gewicht	1 deel A : 1 deel B
Verwerkingstijd bij 20°C	Circa 30 minuten
Uithardingstijd bij 20°C	Circa 8 uur
Viscositeit van het mengsel	1.400 ± 300 mPa·s
Treksterkte	3,5 MPa
Scheursterkte	17 kN/m

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgave. Desondanks kan Polyestershoppen BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. Polyestershoppen BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.

Resion © is een geregistreerd handelsmerk van:

Polyestershoppen BV

Oostbaan 680

2841 ML Moordrecht

Nederland

tel: 085-0220090

info@polyestershoppen.nl



Rek	Meer dan 670%
Krimp	Minder dan 0,1%
Temperatuurbestendigheid	200°C
Voedselcontact	Niet getest

De genoemde verwerkingstijd en uithardingstijd zijn richtwaarden bij 20°C. De temperatuurbestendigheid betreft een technische materiaaleigenschap en is geen verklaring van geschiktheid voor levensmiddelencontact.

Verwerkingsvoorschriften

Vorbereiding

Gebruik schone mengbekers en gereedschappen. Voorkom verontreiniging met materialen die de uitharding kunnen verstoren. Raadpleeg hiervoor ook het hoofdstuk *Uithardingsverstoring (cure-inhibition)*.

Roer de A- en B-component vóór het afwegen ieder afzonderlijk goed door. Gebruik hiervoor afzonderlijke, schone roerhulpmiddelen.

Doseren en mengen

Weeg gelijke gewichtsdelens A-component en B-component af. De mengverhouding is **1:1 op gewicht**. Meng bijvoorbeeld 100 gram A-component met 100 gram B-component.

Meng beide componenten zorgvuldig tot een homogeen mengsel. Schraap daarbij regelmatig de bodem en wanden van de mengbeker mee.

Giet het mengsel vervolgens over in een tweede, schone mengbeker en schraap de eerste beker leeg. Meng opnieuw zorgvuldig. Deze werkwijze helpt om ongemengde resten te voorkomen.



Gieten en ontluichten

Giet het gemengde siliconenrubber rustig in het diepste gedeelte van de mal. Voor een goede aansluiting op fijne oppervlakedetails kan eerst een dunne laag siliconenrubber met een kwast worden aangebracht.

Verwerk het mengsel bij voorkeur kort na het mengen. In het begin van de verwerkingstijd is het materiaal het meest vloeibaar en kunnen luchtballen gemakkelijker opstijgen.

Voor een zo luchtbelvrij mogelijk resultaat kan het mengsel vóór het gieten worden ontluicht in een vacuümontluchtungsketel. Een andere mogelijkheid is om na het gieten een drukketel te gebruiken om resterende luchtballen samen te persen.

Uitharding en ontmallen

Laat het gegoten siliconenrubber ongestoord uitharden. Bij 20°C bedraagt de uithardingstijd circa 8 uur.

Controleer vóór het ontmallen of het materiaal voldoende is uitgehard. Beoordeel bij een nieuwe toepassing met een proefgieting of de gekozen werkwijze en het ontmalmoment geschikt zijn.

Uithardingsverstoring (cure-inhibitie)

RESION Siliconen gietrubber Shore 8 hardt uit onder invloed van een platinakatalysator. Bepaalde stoffen kunnen deze reactie verstoren. Dit wordt cure-inhibitie genoemd.

Meng het product niet met condensatie-uithardende siliconen. Gebruik ook geen mengbekers of gereedschappen die met dergelijke siliconen verontreinigd zijn.

Vermijd contact met stoffen die de uitharding kunnen verstoren, waaronder bepaalde zwavel-, stikstof- en fosforverbindingen en tinverbindingen. Dergelijke stoffen kunnen onder andere voorkomen in kleisoorten, katten en andere materialen waarmee de siliconen tijdens het afvormen in contact komen.

Gebruik geen pigmenten of andere toevoegingen waarvan de geschiktheid niet is vastgesteld. Voer bij twijfel altijd vooraf een kleinschalige uithardingstest uit met de materialen die daadwerkelijk worden gebruikt. Dit geldt ook bij het werken met 3D-geprinte mallen.



Additieven

Siliconenolie

Siliconenolie kan worden toegevoegd om de hardheid van het uitgeharde siliconenrubber te verlagen. Gebruik een lage dosering en overschrijd de maximale toevoeging van 15% niet.

Voer altijd eerst een proef uit om te beoordelen of het aangepaste materiaal aan de eisen van de toepassing voldoet.

Siliconenverdikker

Met siliconenverdikker kan het vloeibare siliconenrubber worden ingedikt tot een strijkbare pasta. Hierdoor kan het materiaal worden aangebracht op verticale oppervlakken en boven het hoofd, bijvoorbeeld bij het afvormen van plafonddecoraties.

Inkleuren

Deze uitvoering is al rood ingekleurd. Voor het zelf samenstellen van kleuren zijn de translucente uitvoeringen in Shore 15 en Shore 40 een geschiktere uitgangsbasis.

Gebruik uitsluitend geschikte siliconenpigmenten en houd de aanbevolen dosering aan. Een te hoge pigmentdosering kan de uitharding verstoren.



Voedselcontact

RESION Siliconen gietrubber Shore 8 is niet getest voor contact met levensmiddelen. Voor deze uitvoering is geen voedselcontactverklaring beschikbaar.

Dit betekent dat de geschiktheid voor levensmiddelencontact niet is vastgesteld; het betekent niet dat het product ongeschikt is bevonden.

Voor toepassingen waarbij aantoonbare geschiktheid voor levensmiddelencontact nodig is, zijn RESION Siliconen gietrubber Shore 15 en Shore 40 beschikbaar, zowel in de gekleurde als in de translucente uitvoering. Voor deze producten gelden specifieke verwerkings- en post-curevoorschriften.

De bijbehorende testrapporten en Declarations of Compliance zijn beschikbaar op de betreffende productpagina's onder **Documenten**. Deze documenten gelden niet voor Shore 8.

Maatwerk voor grootverbruikers

Voor grootverbruikers kunnen RESION siliconenrubbers in overleg worden aangepast aan specifieke wensen en productieprocessen. Denk bijvoorbeeld aan een aangepaste kleur, verwerkingstijd of uithardingssnelheid.

Neem contact op met Polyestershoppen om de toepassing, gewenste eigenschappen en afnamehoeveelheden te bespreken. Voor een aangepaste uitvoering worden de bijbehorende productspecificaties en verwerkingsvoorschriften afzonderlijk afgestemd.

Veiligheid en handling

Draag tijdens het verwerken geschikte beschermende handschoenen en een veiligheidsbril.

Raadpleeg vóór gebruik de actuele veiligheidsinformatiebladen van de A- en B-component voor informatie over veilig gebruik en persoonlijke bescherming.



Opslag en houdbaarheid

Bewaar de componenten droog en donker. Sluit de verpakkingen na gebruik goed om vochtopname te voorkomen en bescherm het materiaal tegen UV-licht.

Onder deze opslagomstandigheden is het siliconenrubber minimaal 2 jaar houdbaar.

Technische ondersteuning

Raadpleeg bij vragen over de verwerking of uitharding de online probleemoplosser voor siliconenrubber op de website van Polyestershoppen.

Neem voor aanvullende technische ondersteuning, productkeuze of maatwerk contact op met Polyestershoppen.