



In het kort

Polyurethaan giethars voor modelbouw, vormstukken en technische onderdelen. Mix de A-component goed door, meet deze in 1:1 mengverhouding af met de B component en meng dit weer goed door. Giet in een geschikte mal. Na ca. 90 minuten is de PU hars voldoende uitgehard om te ontmallen.

Toepassing

RESION PU12 PU Cast is een hoogwaardige, twee-componenten giethars op basis van polyurethaan, speciaal ontwikkeld voor het gieten van onderdelen zoals modelbouwobjecten, ornamenten en industriële toepassingen. De giethars is zeer dun vloeibaar, ongevuld en reukarm, waardoor hij zich uitstekend laat verwerken, bijvoorbeeld in siliconen mallen. Dankzij de lage viscositeit is een hoge vulgraad mogelijk. Daarnaast kenmerkt RESION PU12 zich door snelle uitharding, uitstekende mechanische eigenschappen en een hoge hittebestendigheid.

Gebruik **RESION PU12 PU Cast** voor:

- Gietmodellen
- Kunstobjecten
- Modelbouw
- Aasvisjes
- Kernkasten
- Negatieven
- Patroonplaten
- Controlemodellen
- Dekmodellen
- Vacuumvorm-gereedschappen
- Freesproefstukken voor prototypen



Eigenschappen

- Eenvoudig in gebruik
- 1:1 mengverhouding
- Bevat vochtvangers
- Kleur: off-white

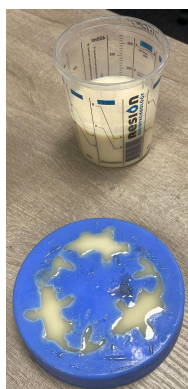
Verwerkingsvoorschriften

Voor gebruik het materiaal goed roeren of schudden. Meng component A eerst grondig door zodat eventueel bezinksel gelijkmatig verdeeld is. Roer eventuele vulstoffen afzonderlijk door zowel component A als B om een gelijke viscositeit te verkrijgen. Weeg daarna gelijke delen van beide componenten af en voeg ze samen. Meng zorgvuldig, waarbij ook de wanden en bodem van de mengbeker goed worden meegeschraapt.

Bij kleine hoeveelheden kan eventueel eerst het onge vulde mengsel worden aangemaakt, waarna de vulstof wordt toegevoegd — mits men snel genoeg giet in verband met de beperkte potlife van circa 8-10 minuten.

De hars is zeer dun vloeibaar en daardoor geschikt om in een dunne straal in het diepste gedeelte van de mal te gieten. Ongeveer 15-20 minuten na het gieten zal de hars vanuit het midden wit kleuren. Na circa 90 minuten is de hars volledig uitgehard en sterk genoeg om uit de mal te worden gehaald.

Let op: kleurverschillen kunnen optreden als gevolg van variatie in grondstoffen; deze hebben geen invloed op de kwaliteit van het eindproduct.



De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan Polyestershopp BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. Polyestershopp BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.

Resion © is een geregistreerd handelsmerk van:

Polyestershopp BV

Oostbaan 680

2841 ML Moordrecht

Nederland

tel: 085-0220090

support@polyestershopp.nl



Technische gegevens

Verwerking en Mengverhouding

Kleur A component	witachtig
Kleur B component	lichtgeel
Kleur mengsel	ivoor
Mengverhouding (gewicht)	100 : 100
Mengverhouding (volume)	100 : 89
Viscositeit (25°C)	55 ± 5 mPas (mengsel) 85 ± 15 mPas (Comp. A) 25 ± 5 mPas (Comp. B)
Dichtheid (20°C)	1,14 ± 0,02 g/cm ³ (mengsel) 1,10 ± 0,02 g/cm ³ (Comp. A) 1,02 ± 0,02 g/cm ³ (Comp. B)
Potlife (200 g / 20°C)	7 – 8 min.
Piekexotherm (200 gr @ 25°C)	ca. 90°C
Uithardingstijd bij kamertemperatuur	1 – 1,5 uur
Volledige uitharding	24 uur

Mechanische Eigenschappen

Eigenschap	Norm	Eenheid	Waarde
Buigsterkte	EN ISO 178	MPa	57 ± 5
Rek bij breuk (buiging)	EN ISO 178	%	7,1 ± 0,4
Buigmodulus	EN ISO 178	MPa	1500 ± 100

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan Polyestershoppens BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. Polyestershoppens BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.

Resion © is een geregistreerd handelsmerk van:

Polyestershoppens BV

Oostbaan 680

2841 ML Moordrecht

Nederland

tel: 085-0220090

support@polyestershoppens.nl



Slagvastheid (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	17 ± 4
Druksterkte	EN ISO 604	MPa	45 ± 5
Warmtebestendigheid (HDT)	EN ISO 75 B	°C	89 ± 3
Hardheid (Shore D)	DIN ISO 7619-1	Shore D	72 ± 2
Lineaire uitzettingscoëfficiënt	Interne test	10 ⁻⁶ K ⁻¹	-
Lineaire krimp	Interne test	%	<1%

Vulstoffen

PU11 giethars kan gevuld worden met diverse vulstoffen, bijvoorbeeld om de krimp te beperken. Mogelijke vulstoffen zijn:

- Bariet
- Calciumcarbonaat
- Aluminiumtrihydraat
- Kwarts
- Glass bubbles (witte microballoons)



Handling

Gebruik nitril handschoenen en een veiligheidsbril. In niet geventileerde ruimtes een dampmasker gebruiken.

Opslag en houdbaarheid

- Opslaan bij kamertemperatuur (18–25 °C).
- Na openen de verpakking direct goed sluiten.
- Gebruik aangebroken verpakkingen zo snel mogelijk.
- Houdbaarheid: ca 1 jaar na aanschaf, in onaangebroken verpakking.

Probleemoplosser

Zie <https://polyestershoppen.nl/info/probleemoplosser-polyurethanen> voor het oplossen van eventuele problemen.