



In het kort

RESION PU Foam is een lichtgewicht, hard schuim voor het vullen van holtes in boten, tanks en drijvers. Het kan ook gebruikt worden als kernmateriaal voor polyester sculpturen, als isolatie en als geluidsreductie.

Meng beide componenten in een volumeverhouding van 1:1. Zorg voor een snelle maar grondige menging met een boormachine en een spiraalmixer. Meng kleine hoeveelheden tegelijk, totdat ervaring is opgedaan om grotere volumes te verwerken. Giet het gemengde schuim in de te vullen holte.

Toepassing

RESION PU Foam is een 2-componenten hard schuim met kleine gesloten cellen. Het schuim is rotbestendig en licht van gewicht. Het wordt gebruikt als drijfvermogen in boten, als versteviging in holle constructies, als drijvers, in boeien, maar ook in koelkasten en vriezers en als middel om geluid te verminderen.

Eigenschappen

- Makkelijk in gebruik
- Lichtgeel van kleur
- Lange open tijd
- Snelle uitharding
- Uitzetting 25:1



Gebruik

Bepaal de benodigde hoeveelheid product. Houd er rekening mee dat in nauwe holtes een overdosis tot 100% nodig kan zijn om de holte volledig te vullen.

Voor vergelijkbare resultaten moeten de omstandigheden gelijk zijn. Deze omstandigheden kunnen zijn:

- Component A goed mengen
- Houd de temperatuur van component A en B constant (minimaal 18°C)
- Weeg of meet beide componenten vóór het mengen. Meng component A en voeg component B toe.
- Gebruik een grote mixer, bijvoorbeeld een spiraalmixer van 90 mm bij 1500 RPM voor batches van 5-10 kg.
- Overdosering van het schuim in nauwe holtes kan de dichtheid en de druk op de holtewanden verhogen.
- Maak het oppervlak van kleine holtes nat (met kwast, spuit of door de holte te vullen met water en om te keren) om hechting van het schuim aan de wanden te verbeteren.
- Lange, smalle vormen moeten onder een hoek van 10-15° geplaatst worden om volledige vulling te bevorderen.
- Zorg dat de holte tussen 15-25°C is.



Technische gegevens

Mengverhouding

Mengverhouding (volume): 1 deel component A en 1 deel component B

Mengverhouding (gewicht): 100 delen component A en 120 delen component B

Verwerkingstijden

Starttijd: ca. 50 seconden

Opschuimtijd: ca. 60 seconden

Uithardingstijd: ca. 10 minuten

De tijden zijn afhankelijk van de temperatuur

Vloeibare eigenschappen

Kleur A: geel

Kleur B: bruin

Viscositeit A (20°C): ca. 150 mPa.s

Viscositeit B (20°C): ca. 250 mPa.s

Dichtheid A (20°C): 1,18 g/cm³

Dichtheid B (20°C): 1,22 g/cm³

Uitgeharde eigenschappen

Kleur: geel (wordt donker in zonlicht)

Dichtheid: 0,04 g/cm³

Uitzetting: ca. 25:1 (afhankelijk van temperatuur)

Druksterkte (DIN 53421): 0,27 N/mm²

Wateropname (24 uur, DIN 53428): 1,3 vol%

Gesloten cellen (ISO 4590): 91 vol%

Temperatuurbestendigheid: 80°C

Chemische bestendigheid: brandstof, diesel, alifatische koolwaterstoffen, verdunde zuren en alkalien, water, zout water, grond



Veiligheid en verwerking

Draag nitril handschoenen, een veiligheidsbril en een ademhalingsmasker. Houd de deksels gesloten.

Opslag en houdbaarheid

Bewaar droog, koel en goed geventileerd. Bewaar in de originele verpakking. Houd de verpakking gesloten om vochtopname te voorkomen. Bescherm tegen zonlicht en UV-licht.

Bij juiste opslag is de houdbaarheid meer dan 6 maanden.