



In het kort

RESION Epoxy Giethars is een transparante epoxyhars voor het gieten van diverse objecten. De epoxy is eenvoudig te verwerken en geschikt voor onder andere decoratieve en creatieve toepassingen.

Toepassing

RESION Epoxy Giethars is geschikt voor het transparant gieten van diverse objecten, zoals tafelbladen, sieraden, kunstobjecten, beelden, het ingieten van dieren en voorwerpen en diverse andere gietwerken.

RESION Epoxy Giethars kan worden ingekleurd met diverse inkten en pigmenten voor verschillende effecten.

Eigenschappen

- Eenvoudig in gebruik
- Transparant
- Goede vloe-eigenschappen
- Lange verwerkingstijd
- Geschikt voor diverse giettoepassingen
- Hoogglanzend oppervlak bij correct gebruik
- Ook geschikt voor het aanbrengen met een roller



Technische gegevens

Eigenschap	Waarde
Basis	Bisphenol-A/F, reactief verdund
Verharder	Cycloalifatische amine
Viscositeit (gemengd)	300–700 mPa.s bij 25 °C
Soortelijk gewicht	1,15 g/ml

Verwerkingsvoorschriften

Meng de epoxyhars (A-component) met de verharder (B-component).

Meng de hars en verharder zorgvuldig door elkaar, waarbij de wanden en bodem van de mengbeker goed worden meegeschraapt. Eventueel kan de epoxy worden overgegoten in een tweede mengbeker en nogmaals worden gemengd.

De epoxy is nu klaar voor gebruik.

Giet de epoxy rustig in de mal, bij voorkeur in het laagste gedeelte van de mal.

Zorg tijdens het verwerken en uitharden voor een zo constant mogelijke temperatuur.



Gegevens ten behoeve van verwerking

Mengverhouding (gewicht)	100 : 60
Mengverhouding (volume)	100 : 66
Verwerkingstijd	ca. 45 minuten
Uithardingstijd bij 23 °C	ca. 48 uur

Opmerking: het verwerken van grotere hoeveelheden epoxy verkort de verwerkingstijd.

Gietdikte

De maximaal haalbare giethoogte is afhankelijk van diverse omstandigheden, waarvan de temperatuur de belangrijkste is.

Bij grotere hoeveelheden epoxy kan tijdens de uitharding warmte ontstaan. Hierdoor verloopt de reactie sneller en kan de maximale gietdikte afnemen.

Onderstaande waarden zijn indicatief:

Temperatuur	Maximale giethoogte
15 °C	ca. 3 cm
20 °C	ca. 2 cm
25 °C	ca. 1,5 cm

Hogere temperatuur: snellere uitharding

Lagere temperatuur: langzamere uitharding

Grotere hoeveelheid: snellere uitharding

Kleinere hoeveelheid of dun uitgesmeerd: langzamere uitharding

Bij grote gietwerken adviseren wij vooraf een proef te maken.

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan Polyestershoppen BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. Polyestershoppen BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.

Resion © is een geregistreerd handelsmerk van:

Polyestershoppen BV

Oostbaan 680

2841 ML Moordrecht

Nederland

tel: 085-0220090

support@polyestershoppen.nl



Technische gegevens uitgehard materiaal

Eigenschap	Waarde
Treksterkte	47 MPa
Buigsterkte	59 MPa
Buigmodulus	2,5 GPa
Rek bij breuk	1,9%
Druksterkte (yield)	70 MPa
HDT (thermisch)	59 °C
Tg (DSC/DMA)	45–50 °C

Tips

- Breng op hout en andere poreuze oppervlakken altijd eerst een dunne primerlaag epoxy aan om problemen met de ondergrond zoveel mogelijk te voorkomen.
- Zorg voor een constante temperatuur bij zowel verwerking als uitharding om onregelmatigheden in het oppervlak zoveel mogelijk te voorkomen.
- Verwerk de hars bij minimaal 12 °C en zorg dat deze temperatuur zo constant mogelijk blijft. Een paar graden schommeling is geen probleem.
- De aangebrachte hars kan na circa 10 minuten licht worden afgevlamd met een gasbrander of föhn om luchtbellens aan het oppervlak te verwijderen. Houd een afstand van circa 10–15 cm tot het oppervlak aan en blijf de vlam of warme lucht voortdurend heen en weer bewegen.
- Het verwijderen van luchtbellens gaat zeer snel. Er is geen noodzaak de epoxy langdurig te verwarmen.
- Bij hogere temperaturen is de epoxy dunner en kunnen luchtbellens gemakkelijker naar het oppervlak komen.
- Gemorst materiaal en gereedschap kunnen worden schoongemaakt met aceton of schoonmaakazijn.

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan Polyestershoppens BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. Polyestershoppens BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.

Resion © is een geregistreerd handelsmerk van:

Polyestershoppens BV

Oostbaan 680

2841 ML Noordrecht

Nederland

tel: 085-0220090

support@polyestershoppens.nl



Veiligheid

Gebruik nitril handschoenen en een veiligheidsbril.

Zorg tijdens het verwerken voor voldoende ventilatie. In niet-geventileerde ruimtes een geschikt dampmasker gebruiken.

Raadpleeg de veiligheidsbladen voor uitgebreide informatie.

Opslag en houdbaarheid

Droog en donker opslaan.

Verpakkingen steeds goed sluiten om vochtname te voorkomen.

Direct en langdurig UV-licht vermijden.

Bij deze omstandigheden is epoxy minimaal 1 jaar houdbaar.

Epoxy kan langzaam geel verkleuren onder invloed van licht. Dit doet geen afbreuk aan de eigenschappen van de epoxy.

In de praktijk is epoxy zeer lang houdbaar als enige mate van vergeling wordt geaccepteerd.



Mengen

Het is van groot belang dat deze epoxyhars wordt gemengd in de juiste verhoudingen.

Meng altijd op gewichtsbasis met bijvoorbeeld een digitale keukenweegschaal. Zet een lege mengbeker op de weegschaal en tarreer deze. Voeg beide componenten toe in de juiste mengverhouding.

Wanneer beide componenten zijn afgewogen, deze zorgvuldig en langdurig met elkaar mengen. Het is aanbevolen minimaal 2 minuten goed met een mengspatel te mengen en met name de bodem en zijanten van de mengbeker goed mee te schrapen.

Meng langdurig maar niet te intensief; dit veroorzaakt meer luchtballen.

Wanneer beide delen goed gemengd zijn, de hars overgieten in een nieuwe mengbeker en nogmaals met een spatel goed doormengen.

De hars is nu gebruiksklaar.



Mengverhouding tabel

RESION Epoxy Giethars – 100 : 60 op gewicht

Totaal	A-component	B-component
16 g	10 g	6 g
40 g	25 g	15 g
80 g	50 g	30 g
120 g	75 g	45 g
192 g	120 g	72 g
240 g	150 g	90 g
320 g	200 g	120 g
640 g	400 g	240 g
800 g	500 g	300 g
1,6 kg	1,0 kg	600 g
3,2 kg	2,0 kg	1,2 kg

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan Polyestershoppens BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. Polyestershoppens BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.

Resion © is een geregistreerd handelsmerk van:

Polyestershoppens BV

Oostbaan 680

2841 ML Moordrecht

Nederland

tel: 085-0220090

support@polyestershoppens.nl