



## In het kort

Koolstof / aramideweefsel combineert de eigenschappen van koolstof (stijf) met aramide (slagvast). Het materiaal wordt vooral in combinatie met epoxy ingezet op plekken waar zowel stijfheid als sterkte belangrijk zijn.

## Toepassing

Koolstof / aramide wordt gebruikt voor onder meer kano's, auto onderdelen zoals motorkappen, schermen, carterplaten, bumpers, bootrompen en bootonderdelen, en diverse sportgoederen.

## Eigenschappen

- Soepel weefsel
- Sterk en stijf
- Mooi uiterlijk

## Verwerkingsvoorschriften

Gebruik koolstof / aramide in combinatie met epoxyharsen, bij voorkeur epoxyharsen met verhoogde warmtebestendigheid, zoals de Westlake RIM135 (vacuuminjectie) of Westlake L635 (handlamineren) of vergelijkbare harsen.

Koolstof / aramide is met een goede schaar op maat te knippen.



## Technische gegevens

Picks per cm:	warp: 5 weft: 4.1
Garens:	koolstof: Toray T300 aramide: Twaron 2200
Garengebruik:	warp: 2x 3K (koolstof), 1x 1610 dtex (aramide)
Gewicht:	165 gr/m <sup>2</sup> (+/- 5%)
Dikte:	0,23 mm (+/-15%)
Constructie:	vierkantweefsel
Finish aramide:	loomstate

Technische gegevens koolstof Toray T300: zie het datablad van Toray.

Technische gegevens aramide Twaron 2200: zie het datablad van Teijin

## Handling

Gebruik bij het knippen van koolstof / aramide nitril handschoenen en een veiligheidsbril. Gebruik bij het verwerken van deze vezels met harsen de aanbevolen veiligheidsmiddelen welke bij de hars zijn aanbevolen, maar minimaal nitril handschoenen en een veiligheidsbril.

## Opslag en houdbaarheid

Droog en donker opslaan. Verpakkingen steeds goed sluiten om vochtopname te vermijden. UV licht vermijden.

Bij deze omstandigheden is koolstof / aramide minimaal 3 jaar houdbaar.